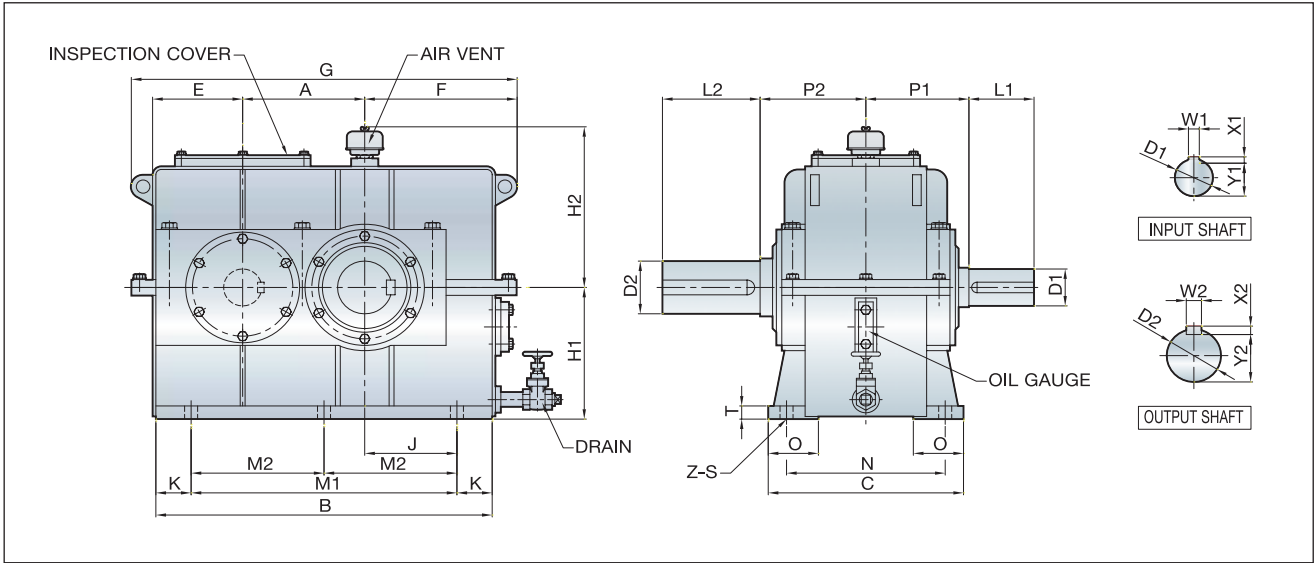


■ 외형 치수



Unit : mm

형번	A	B	C	D1	L1	W1	X1	Y1	P1	D2	L2	W2	X2	Y2	P2
100	100	290	185	28	50	8	7	24	115	48	80	14	9	42.5	115
125	125	355	205	38	60	10	8	33	135	55	90	16	10	49	135
160	160	445	265	48	80	14	9	42.5	145	75	120	20	12	67.5	145
200	200	545	305	60	105	18	11	53	175	95	160	25	14	86	175
225	225	620	335	70	120	20	12	62.5	190	100	180	28	16	90	195
250	250	680	390	80	140	22	14	71	215	110	180	28	16	100	215
280	280	755	420	85	140	22	14	76	235	130	210	32	18	119	235
320	320	840	480	95	160	25	14	86	270	140	240	36	20	128	270
360	360	930	500	100	180	28	16	90	285	170	270	40	22	157	285
400	400	1040	600	110	180	28	16	100	320	180	310	45	25	165	320
450	450	1150	630	120	210	32	18	109	345	210	350	50	28	193	345
500	500	1290	690	130	210	32	18	119	380	240	400	56	32	220	380
560	560	1440	730	150	240	36	20	138	420	270	450	63	32	250	420

형번	E	F	G	H1	H2	J	K	M1	M2	N	O	T	Z-Ø S	OIL (L)	무게 (kg)
100	85	144.5	369	125	180	72.5	32.5	225	-	150	45	15	4-15	1.9	38
125	97.5	172	434	160	205	100	32.5	290	-	170	45	15	4-15	3.8	65
160	118	206.5	524	180	240	122	45	355	-	220	65	20	4-19	6.5	125
200	140	244.5	624	225	285	145	60	425	-	250	80	25	4-24	10	220
225	160	281	712	250	305	170	65	490	-	280	80	25	4-24	18	300
250	175	301	772	280	355	190	65	-	275	320	100	30	6-28	22	430
280	187.5	333.5	847	310	385	220	67.5	-	310	350	100	30	6-28	30	580
320	205	379	968	350	425	245	70	-	350	400	110	35	6-35	45	800
360	220	414	1058	400	465	270	80	-	385	420	110	35	6-35	65	1100
400	245	462	1174	450	525	300	95	-	425	500	130	40	6-42	90	1600
450	245	542	1324	500	575	355	100	-	475	530	140	40	6-42	110	2100
500	295	586	1472	560	625	390	105	-	540	570	160	40	6-48	150	2900
560	325	646	1622	630	685	435	120	-	600	610	170	45	6-48	230	3900

NOTE. 1. 축 경 공차 : $D \leq 80 = m6$, $D > 80 = n6$ 2. 키 공차 : KS B 1311 or JIS B 1301

■ 열용량 계산

형번	100	125	160	200	225	250	280	320	360	400	450	500	560
열용량 P_T (kW)	29	44	68	110	130	165	215	285	330	430	530	660	790

* 열용량 계산 $P_2 \leq P_T \times K_T \times C_T$ * K_T : 온도계수 & C_T : 냉각계수 - 6 page * P_2 : 필요 동력

* 열용량이 부족한 경우는 냉각 장치를 설치 하거나 형번이 큰 감속기를 선정해야 합니다.

2단 평행축 기어박스 - 2H

■ 전달 능력표

감속비 IN 減速比	회전수		형번														
	입력	출력	140	160	180	200	225	250	280	320	360	400	450	500	560	630	710
	入力	出力	전달 동력 P _N (kW)														
6.3	1800	286	86	125	185	250	365	490	680	900	1400	1900	2700	-	-	-	-
	1200	190	58	86	120	165	245	325	460	600	950	1250	1800	2850	4000	5500	7700
	900	143	42	65	92	125	185	255	345	460	720	970	1350	2100	3000	4100	5800
	720	114	37	56	80	110	160	225	300	390	620	840	1150	1850	2600	3500	5000
7.1	1800	254	77	115	165	225	325	440	610	810	1250	1700	2400	-	-	-	-
	1200	169	52	77	110	150	220	290	410	540	850	1150	1600	2550	3600	4900	6900
	900	127	38	58	82	115	165	230	310	410	640	870	1200	1900	2700	3700	5200
	720	101	33	50	71	100	145	200	265	350	550	750	1050	1650	2350	3200	4500
8	1800	225	73	105	150	200	295	390	560	770	1150	1500	2100	-	-	-	-
	1200	150	48	71	99	135	200	275	370	520	770	1000	1400	2300	3300	4300	6400
	900	113	36	54	75	100	150	210	280	380	580	790	1050	1750	2450	3300	4700
	720	90	31	47	65	89	130	180	245	330	510	690	930	1500	2150	2850	4100
9	1800	200	66	96	135	185	270	360	500	730	1000	1350	1900	-	-	-	-
	1200	133	44	64	91	125	180	240	340	480	680	920	1250	2050	2900	3800	5600
	900	100	33	48	69	93	140	185	260	370	540	730	990	1650	2250	3000	4400
	720	80	29	42	60	81	120	165	225	320	470	630	860	1400	1950	2600	3800
10	1800	180	57	86	115	170	240	320	440	640	900	1250	1750	-	-	-	-
	1200	120	38	57	77	115	160	215	290	430	600	850	1150	1850	2600	3500	5100
	900	90	28	43	58	88	120	170	230	320	460	660	900	1450	2000	2650	4000
	720	72	25	37	50	76	105	145	200	275	400	570	780	1300	1750	2350	3450
11.2	1800	161	52	76	105	155	215	285	410	580	820	1050	1500	-	-	-	-
	1200	107	34	51	73	105	145	190	275	400	560	750	1000	1700	2350	3100	4700
	900	80	26	38	54	79	110	145	210	300	430	560	790	1300	1800	2400	3600
	720	64	22	33	47	69	93	125	180	255	370	490	690	1150	1550	2100	3150
12.5	1800	144	45	67	90	120	190	255	360	510	730	990	1350	-	-	-	-
	1200	96	30	45	59	85	125	180	240	340	490	670	930	1500	2200	2850	4200
	900	72	22	34	46	64	95	140	180	250	370	500	700	1200	1650	2100	3200
	720	58	20	30	40	55	84	120	155	220	320	440	610	1050	1450	1850	2750
14	1800	129	41	55	81	115	170	225	310	440	650	880	1200	1950	-	-	-
	1200	86	27	37	54	80	115	160	215	300	440	590	810	1350	1900	2500	3700
	900	64	20	28	41	60	85	120	165	225	330	460	610	1000	1450	1900	2800
	720	51	18	24	35	52	74	105	145	195	285	400	530	900	1300	1650	2450
16	1800	113	34	52	73	105	150	205	280	400	570	780	1100	1750	-	-	-
	1200	75	22	35	48	73	100	145	190	260	380	540	750	1200	1700	2250	3300
	900	56	17	26	36	55	75	110	145	200	300	410	560	900	1300	1700	2450
	720	45	15	23	31	48	66	93	125	175	255	350	490	780	1150	1450	2150
18	1800	100	31	45	66	96	130	175	255	370	520	700	980	1650	-	-	-
	1200	67	21	31	44	65	88	115	170	250	350	470	660	1100	1400	2000	3000
	900	50	16	23	33	48	68	91	125	185	275	370	500	860	1050	1600	2350
	720	40	14	20	29	42	59	79	110	170	235	320	430	740	940	1350	2050
20	1800	90	27	43	62	86	120	160	230	320	470	640	890	1500	-	-	-
	1200	60	19	29	41	58	81	110	160	220	320	430	600	1000	1250	1800	2750
	900	45	14	21	31	44	64	86	120	170	250	340	460	780	950	1450	2150
	720	36	12	19	27	38	55	74	105	150	215	290	390	670	850	1250	1900
22.4	1800	80	24	38	55	77	105	140	205	285	420	570	800	1350	-	-	-
	1200	54	17	26	37	52	72	99	145	195	285	380	530	900	1100	1600	2450
	900	40	12	18	27	39	57	77	105	150	220	300	410	690	840	1300	1900
	720	32	10	16	24	33	48	65	92	130	190	255	340	590	750	1100	1650

* 전달동력 계산 $P_N \geq P_2 \times K_A$ * P_2 : 필요 동력 * K_A : 안전계수 - 7, 8, 9 page

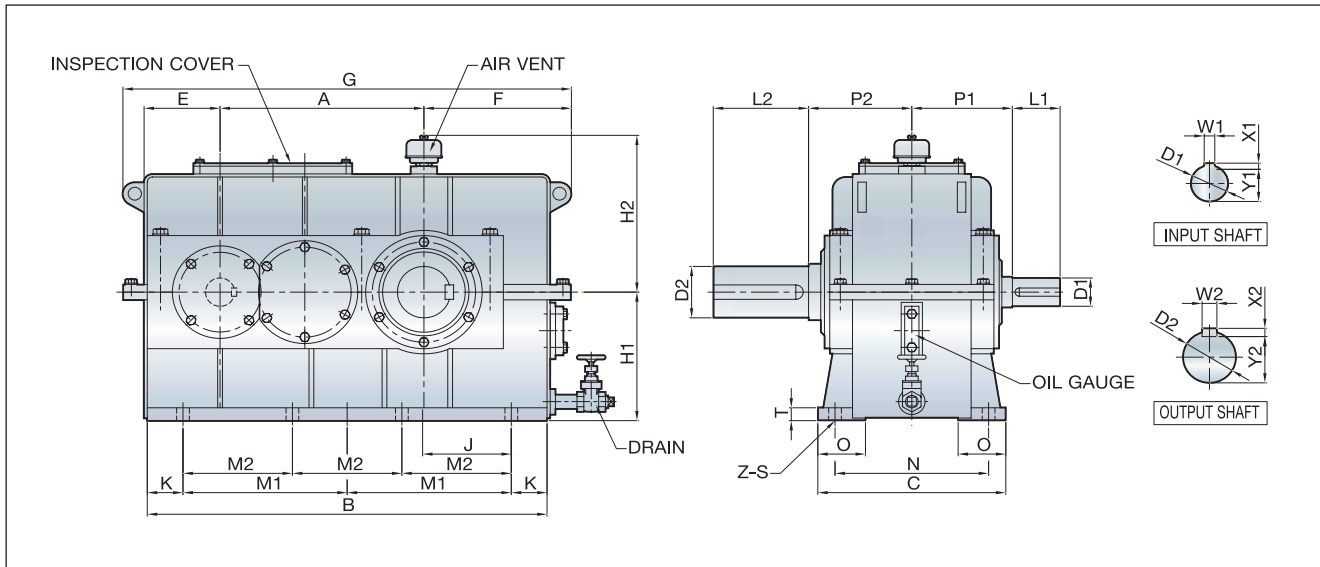
■ 열용량 계산

형번	140	160	180	200	225	250	280	320	360	400	450	500	560	630	710
열용량 P _T (kW)	35	43	54	67	88	110	135	170	210	260	330	420	490	630	780

* 열용량 계산 $P_2 \leq P_T \times K_T \times C_T$ * K_T : 온도계수 & C_T : 냉각계수 - 6 page * P_2 : 필요 동력

* 열용량이 부족한 경우는 냉각 장치를 설치 하거나 형번이 큰 감속기를 선정해야 합니다.

■ 외형 치수



Unit : mm

형번	A	B	C	D1	L1	W1	X1	Y1	P1	D2	L2	W2	X2	Y2	P2
140	240	475	225	32	60	10	8	27	135	65	105	18	11	58	140
160	272	540	265	38	60	10	8	33	140	75	120	20	12	67.5	145
180	305	600	275	42	70	12	8	37	150	85	140	22	14	76	155
200	340	665	305	48	80	14	9	42.5	170	95	160	25	14	86	175
225	385	755	335	55	90	16	10	49	190	100	180	28	16	90	195
250	430	830	390	60	105	18	11	53	210	110	180	28	16	100	215
280	480	920	420	65	105	18	11	58	230	130	210	32	18	119	245
320	545	1030	480	70	120	20	12	62.5	260	140	240	36	20	128	270
360	610	1150	540	80	140	22	14	71	300	170	270	40	22	157	305
400	680	1280	620	95	160	25	14	86	325	180	310	45	25	165	330
450	770	1450	670	110	180	28	16	100	360	210	350	50	28	193	365
500	860	1600	770	120	210	32	18	109	410	240	400	56	32	220	420
560	960	1760	830	140	240	36	20	128	460	270	450	63	32	250	470
630	1080	1980	940	150	260	36	20	138	500	300	500	70	36	278	520
710	1210	2220	1040	160	280	40	22	147	540	340	550	80	40	315	560

형번	E	F	G	H1	H2	J	K	M1	M2	N	O	T	Z-Ø S	OIL (L)	무게 (kg)
140	85	189.5	554	160	230	112.5	37.5	200	-	190	60	15	6-15	5	95
160	103	204.5	619	180	240	120	45	225	-	220	65	20	6-19	8	140
180	110	224.5	679	200	260	135	50	250	-	230	65	20	6-19	10	175
200	117.5	247	744	225	285	155	52.5	280	-	250	80	25	6-24	13	240
225	137.5	278.5	847	250	305	165	67.5	310	-	280	80	25	6-24	19	330
250	145	301	922	280	355	190	65	350	-	320	100	30	6-28	26	470
280	155	331	1012	310	385	205	80	380	-	350	100	30	6-28	37	620
320	170	379	1158	350	425	220	95	420	-	400	110	35	6-35	55	900
360	190	414	1278	400	465	250	100	475	-	460	110	35	6-35	80	1300
400	215	452	1414	450	525	265	120	520	-	520	130	40	6-42	110	1850
450	240	527	1624	500	575	315	125	-	400	570	140	40	8-42	150	2500
500	260	571	1782	560	625	340	140	-	440	650	160	40	8-48	230	3500
560	265	626	1942	630	685	390	145	-	490	710	170	45	8-48	330	4700
630	295	699	2168	710	775	425	180	-	540	800	190	50	8-56	450	6800
710	335	784	2438	800	855	480	195	-	610	880	210	55	8-56	600	9500

NOTE. 1. 축 경 공차 : $D \leq 80 = m6$, $D > 80 = n6$ 2. 키 공차 : KS B 1311 or JIS B 1301

3단 평행축 기어박스 - 3H

■ 전달 능력표

감속비 減速比	회전수		형 번														
	입력	출력	160	180	200	225	250	280	320	360	400	450	500	560	630	710	800
	入力	出力	전 달 동 력 P _N (kW)														
22.4	1800	80	40	58	77	110	150	205	300	450	590	880	1300	1800	2400	-	-
	1200	54	26	38	55	74	100	145	210	300	395	580	880	1200	1550	2350	3300
	900	40	20	29	42	57	78	110	155	240	310	450	680	970	1250	1850	2650
	720	32	17	25	36	50	68	93	135	210	265	390	590	840	1100	1600	2350
25	1800	72	35	52	68	98	130	175	270	410	530	780	1150	1650	2200	-	-
	1200	48	24	34	46	65	88	120	180	280	350	520	800	1150	1450	2200	3150
	900	36	17	26	34	50	66	93	140	220	270	400	600	860	1150	1650	2400
	720	29	15	22	30	43	57	81	120	190	235	340	520	740	1000	1450	2100
28	1800	64	31	47	62	88	120	160	245	360	470	690	1000	1400	1900	-	-
	1200	43	21	31	42	58	80	110	165	250	310	470	700	990	1250	1900	2800
	900	32	16	24	31	44	62	85	125	180	235	350	540	760	990	1450	2100
	720	26	14	20	27	38	53	73	110	155	205	300	470	660	860	1300	1850
31.5	1800	57	27	42	54	77	105	140	220	325	440	630	920	1300	1750	-	-
	1200	38	18	27	36	52	69	97	150	220	290	420	640	900	1150	1750	2500
	900	29	14	21	28	40	54	73	110	165	225	320	480	690	900	1300	1900
	720	23	12	18	24	34	47	63	95	145	195	275	420	600	780	1150	1650
35.5	1800	51	25	37	50	69	97	130	200	310	390	570	860	1200	1550	-	-
	1200	34	16	25	33	46	62	90	130	205	265	380	570	800	1050	1550	2250
	900	25	13	19	25	35	48	68	100	155	200	290	440	610	800	1200	1700
	720	20	11	16	22	30	42	59	87	135	170	250	380	530	700	1050	1450
40	1800	45	22	33	47	63	87	120	175	265	350	520	770	1050	1400	-	-
	1200	30	15	23	31	42	58	80	120	180	235	350	520	720	950	1400	2000
	900	23	11	16	23	32	45	62	90	135	175	265	390	550	720	1100	1500
	720	18	9.5	14	20	28	39	53	78	120	150	225	340	480	630	950	1300
45	1800	40	20	29	40	55	77	105	160	240	310	460	690	970	1250	-	-
	1200	27	13	19	27	36	52	71	105	165	210	310	460	650	850	1300	1800
	900	20	10	14	20	29	40	56	82	125	160	235	350	500	660	980	1350
	720	16	8.5	12	18	25	34	49	71	110	135	205	300	430	570	850	1200
50	1800	36	17	25	35	50	69	96	145	220	275	410	610	850	1150	1700	2450
	1200	24	12	18	24	33	47	66	96	150	190	270	410	570	770	1150	1650
	900	18	9	13	18	26	35	48	73	110	145	210	320	450	590	880	1250
	720	14.4	7.6	11	15	22	30	42	63	95	120	180	275	390	510	760	1100
56	1800	32	15	22	31	45	62	86	125	190	245	350	550	770	1000	1500	2150
	1200	21	10	15	21	30	42	58	86	130	165	235	370	530	680	1000	1450
	900	16	8	11	16	23	31	44	65	100	125	180	280	390	530	780	1050
	720	12.9	6.7	9.5	14	20	27	38	56	88	110	155	245	340	460	680	940
63	1800	29	12.5	19	26	38	52	72	115	165	220	320	480	690	890	1350	1900
	1200	19	8.5	12	18	26	35	49	77	115	150	215	330	470	600	880	1250
	900	14.3	6.5	9.5	13	20	25	36	58	86	115	165	250	360	470	690	990
	720	11.4	5.7	8.2	11	17	22	31	50	74	100	145	220	310	410	600	860
71	1800	25	11.5	17	24	34	44	63	100	150	200	275	440	610	810	1200	1700
	1200	17	8	11	16	24	30	43	67	100	130	190	300	420	550	810	1150
	900	12.7	6	8.5	12	18	23	32	51	77	105	145	225	310	420	610	870
	720	10.1	5	7.2	10	15	20	28	44	67	90	125	195	270	360	530	750
80	1800	23	10	15	21	31	40	57	90	130	175	255	385	540	710	1050	1500
	1200	15	7	10	14	21	26	38	60	90	115	170	260	370	490	710	1000
	900	11.3	5	7.5	11	16	21	30	46	69	91	125	200	280	370	550	770
	720	9	4.4	6.7	9.5	14	18	26	40	60	79	110	170	240	320	480	670
90	1800	20	9	13	19	28	36	52	82	120	160	230	350	500	660	970	1350
	1200	13.3	6	9	13	19	24	34	54	81	105	155	235	340	440	650	910
	900	10	4.5	7	10	15	19	26	42	63	80	115	180	250	330	490	690
	720	8	4	6.1	8.5	13	16	23	36	54	70	100	155	220	285	420	600
100	1800	18	8	11	17	26	33	48	72	110	145	210	310	450	590	870	1200
	1200	12	5.5	8	12	18	23	32	50	73	95	140	210	310	400	590	820
	900	9	4	6	9	14	18	24	37	57	72	105	160	225	300	440	620
	720	7.2	3.6	5	7.7	12	15	21	30	49	63	90	140	200	255	380	540

* 전달동력 계산 $P_N \geq P_2 \times K_A$ * P_2 : 필요 동력 * K_A : 안전계수 - 7, 8, 9 page

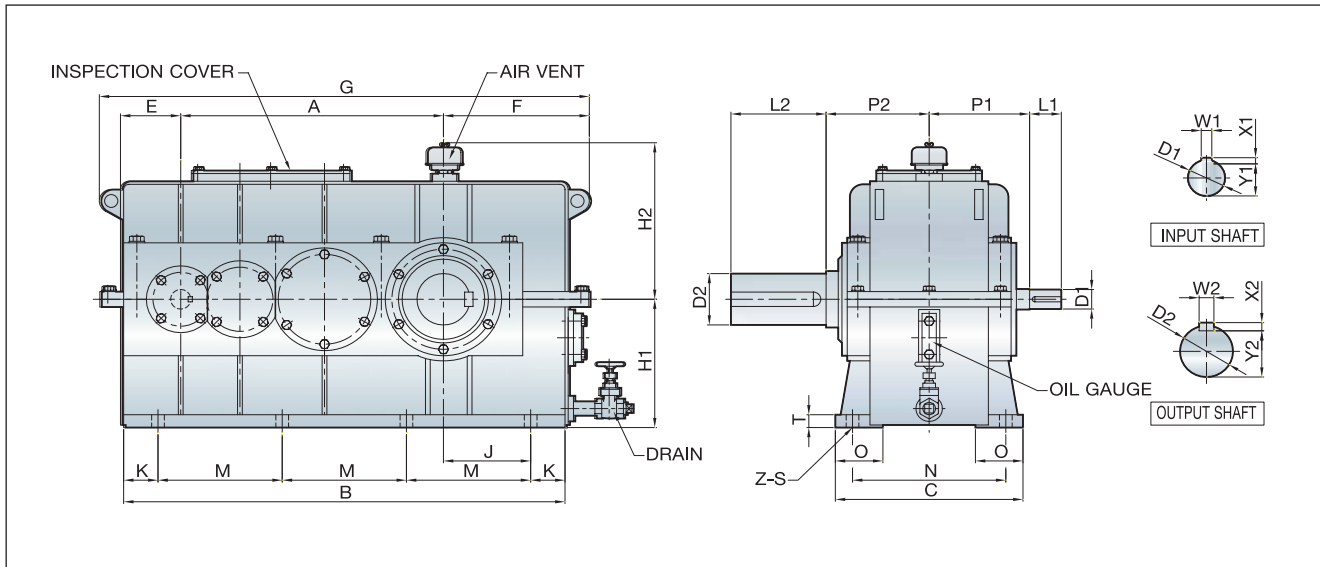
■ 열용량 계산

형번	160	180	200	225	250	280	320	360	400	450	500	560	630	710	800
열용량 P _T (kW)	33	43	52	65	82	100	120	160	190	235	300	370	460	550	720

* 열용량 계산 $P_2 \leq P_T \times K_r \times C_r$ * K_r : 온도계수 & C_r : 냉각계수 - 6 page * P_2 : 필요 동력

* 열용량이 부족한 경우는 냉각 장치를 설치 하거나 형번이 큰 감속기를 선정해야 합니다.

■ 외형 치수



Unit : mm

형번	A	B	C	D1	L1	W1	X1	Y1	P1	D2	L2	W2	X2	Y2	P2
160	352	600	265	24	40	8	7	20	140	75	120	20	12	67.5	145
180	395	665	275	28	50	8	7	24	150	85	140	22	14	76	155
200	440	740	305	32	60	10	8	27	170	95	160	25	14	86	175
225	497	835	335	38	60	10	8	33	190	100	180	28	16	90	195
250	555	930	390	42	70	12	8	37	210	110	180	28	16	100	215
280	620	1025	420	48	80	14	9	42.5	230	130	210	32	18	119	245
320	705	1160	480	55	90	16	10	49	260	140	240	36	20	128	270
360	790	1280	540	60	105	18	11	53	300	170	270	40	22	157	305
400	880	1420	620	65	105	18	11	58	325	180	310	45	25	165	330
450	995	1610	670	70	120	20	12	62.5	360	210	350	50	28	193	365
500	1110	1790	770	80	140	22	14	71	410	240	400	56	32	220	420
560	1240	2010	830	95	160	25	14	86	460	270	450	63	32	250	470
630	1400	2260	940	110	180	28	16	100	500	300	500	70	36	278	520
710	1570	2540	1040	120	210	32	18	109	540	340	550	80	40	315	560
800	1760	2850	1180	140	240	36	20	128	610	390	650	90	45	362	620

형번	E	F	G	H1	H2	J	K	M	N	O	T	Z-Ø S	OIL (L)	무게 (kg)
160	83	204.5	679	180	240	120	45	170	220	65	20	8-19	10	155
180	85	224.5	744	200	260	137.5	47.5	190	230	65	20	8-19	14	200
200	95	244.5	819	225	285	150	55	210	250	80	25	8-24	18	270
225	108	276	927	250	305	165	65	235	280	80	25	8-24	25	370
250	120	301	1022	280	355	195	60	270	320	100	30	8-28	35	530
280	120	331	1117	310	385	200	85	285	350	100	30	8-28	48	700
320	140	379	1288	350	425	215	100	320	400	110	35	8-35	65	1050
360	140	414	1408	400	465	250	100	360	460	110	35	8-35	100	1450
400	155	452	1554	450	525	275	110	400	520	130	40	8-42	150	2050
450	175	527	1784	500	575	310	130	450	570	140	40	8-42	200	2800
500	200	571	1972	560	625	335	145	500	650	160	40	8-48	300	3950
560	235	626	2192	630	685	370	165	560	710	170	45	8-48	450	5300
630	255	699	2448	710	775	420	185	630	800	190	50	8-56	560	7700
710	295	784	2758	800	855	470	205	710	880	210	55	8-56	800	10800
800	335	867	3074	900	945	530	225	800	1000	230	60	8-66	1170	15500

NOTE. 1. 축 경 공차 : $D \leq 80 = m6$, $D > 80 = n6$ 2. 키 공차 : KS B 1311 or JIS B 1301

4단 평행축 기어박스 - 4H

■ 전달 능력표

감속비 In 減速比	회전수		형 번													
	입력	출력	180	200	225	250	280	320	360	400	450	500	560	630	710	800
	入力	出力	전 달 동 력 P _N (kW)													
112	1800	16	10	16	23	32	44	65	97	125	185	280	395	530	760	1090
	1200	10.7	6.7	11	15	22	30	44	65	86	125	185	260	350	520	740
	900	8	5.1	8.3	12	16	22	32	48	65	93	140	200	270	390	560
	720	6.4	4.4	7.1	10	14	19	28	42	56	81	125	175	235	340	490
125	1800	14.4	9.6	13	20	28	39	57	89	115	165	250	350	470	670	980
	1200	9.6	6.5	9	14	19	26	38	59	77	110	170	235	315	450	650
	900	7.2	5	6.6	10	14	20	29	45	58	82	125	180	235	340	480
	720	5.8	4.3	5.7	8.9	12	17	25	39	50	71	110	155	205	295	420
140	1800	12.9	9.2	12	18	25	35	50	79	100	150	225	320	420	600	880
	1200	8.6	6.2	8	12	17	23	34	53	67	100	150	215	280	410	580
	900	6.4	4.6	6	9	13	17	25	39	50	75	115	160	210	320	440
	720	5.1	4	5.2	7.9	11	15	22	34	44	65	100	135	180	265	380
160	1800	11.2	8.3	10	16	22	31	45	70	89	130	200	280	370	540	780
	1200	7.5	5.5	7	11	15	20	30	47	59	88	130	185	245	360	520
	900	5.6	4.2	5	8.4	11	15	23	35	45	66	100	140	185	270	390
	720	4.5	3.6	4.6	7.2	9.5	13	20	30	39	57	88	125	160	240	340
180	1800	10	7.3	9.2	14	21	27	41	63	77	115	175	245	330	480	690
	1200	6.7	4.8	6.2	9.6	14	19	27	42	52	77	115	165	220	320	460
	900	5	3.6	4.6	7.2	10	14	20	32	38	58	90	125	170	240	350
	720	4	3.1	4	6.2	9	12	18	28	33	50	78	110	145	210	300
200	1800	9	6.2	8.3	13	17	24	36	56	70	105	160	225	295	430	610
	1200	6	4.1	5.5	8.8	11	16	24	37	47	69	105	150	200	285	410
	900	4.5	3.1	4.2	6.6	8.8	12	18	28	35	53	80	115	150	220	310
	720	3.6	2.7	3.6	5.7	7.6	11	16	25	30	46	70	100	130	190	265
224	1800	8	5.3	7.4	11	15	22	32	50	63	91	140	200	265	390	560
	1200	5.4	3.5	5	7.7	10	15	22	33	42	60	96	135	175	265	370
	900	4	2.6	3.7	5.8	7.7	11	16	25	31	46	72	100	130	200	280
	720	3.2	2.3	3.2	5	6.7	10	14	22	27	40	63	90	115	170	245
250	1800	7.2	5	6.7	10	14	19	28	45	56	80	125	180	235	350	495
	1200	4.8	3.3	4.5	6.9	9.4	13	19	30	37	54	85	120	160	235	330
	900	3.6	2.4	3.4	5.3	7.2	10	14	22	28	41	64	90	120	175	245
	720	2.9	2.2	3	4.6	6.2	8.6	12	20	24	35	55	79	105	155	215
280	1800	6.4	4.3	5.8	9	12	17	25	41	50	72	110	160	215	310	440
	1200	4.3	2.9	3.9	6.2	8.3	11	17	27	34	48	74	105	140	200	290
	900	3.2	2.2	3	4.6	6.2	8.8	13	21	25	37	56	80	105	155	220
	720	2.6	1.9	2.6	4	5.3	7.6	11	18	22	32	49	70	91	135	190
315	1800	5.7	3.9	5.2	8.3	10	15	23	35	46	65	100	140	190	275	395
	1200	3.8	2.5	3.4	5.6	7.4	10	15	23	31	43	67	96	125	180	265
	900	2.9	2	2.6	4.2	5.5	7.7	11	18	23	33	52	73	97	135	200
	720	2.3	1.7	2.3	3.6	4.8	6.7	10	16	20	29	45	63	84	120	170
355	1800	5.1	3.2	4.4	7.2	9.4	13	20	32	41	57	91	125	170	245	350
	1200	3.4	2.1	3	5	6.6	9.4	13	21	27	38	60	85	115	165	235
	900	2.5	1.7	2.2	3.6	5	7.2	10	16	20	29	46	65	86	125	175
	720	2	1.4	1.9	3.1	4.3	6.2	9	14	18	25	40	56	74	110	155
400	1800	4.5	2.9	4	6.6	8.8	12	18	28	36	51	79	110	150	215	295
	1200	3	1.9	2.6	4.4	5.8	8.3	12	19	24	34	53	75	100	140	200
	900	2.3	1.4	2	3.3	4.4	6.2	9.1	15	18	26	41	57	75	110	150
	720	1.8	1.2	1.7	2.9	3.8	5.3	7.9	13	16	22	35	50	65	94	130
450	1800	4	2.5	3.5	5.5	7.7	11	15	24	32	44	71	100	135	190	275
	1200	2.7	1.7	2.3	3.9	5.2	7.3	10	16	21	29	48	68	91	125	185
	900	2	1.3	1.8	2.9	3.9	5.6	7.5	12	16	22	36	52	69	98	135
	720	1.6	1.1	1.5	2.5	3.3	4.9	6.5	10	14	19	31	45	60	85	120
500	1800	3.6	2.3	3.2	4.6	6.6	10	13	21	28	40	65	90	120	170	245
	1200	2.4	1.5	2.1	3.1	4.4	6.7	8.8	14	19	26	43	60	80	115	165
	900	1.8	1.2	1.7	2.3	3.3	5.1	6.6	10	14	20	33	46	60	87	125
	720	1.4	1	1.4	2	2.9	4.4	5.7	9	12	17	29	40	52	75	110

* 전달동력 계산 $P_N \geq P_2 \times K_A$ * P_2 : 필요 동력 * K_A : 안전계수 - 7, 8, 9 page

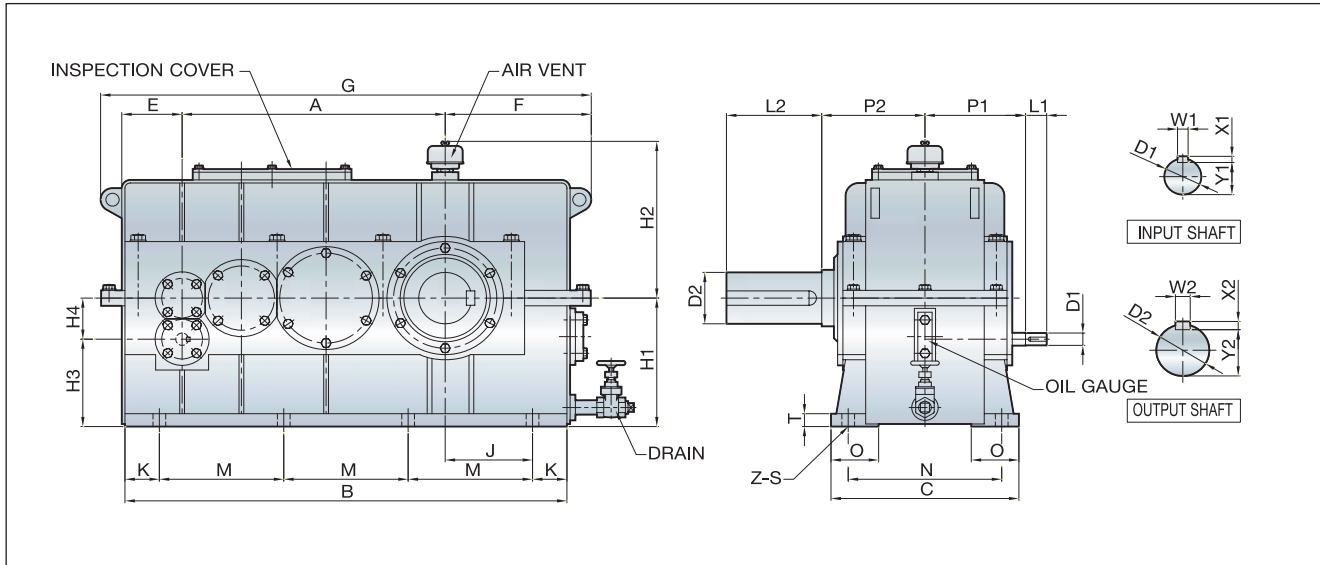
■ 열용량 계산

형 번	180	200	225	250	280	320	360	400	450	500	560	630	710	800
열용량 P _T (kW)	33	39	47	62	75	92	115	140	175	220	265	325	395	500

* 열용량 계산 $P_2 \leq P_T \times K_T \times C_T$ * K_T : 온도계수 & C_T : 냉각계수 - 6 page * P_2 : 필요 동력

* 열용량이 부족한 경우는 냉각 장치를 설치 하거나 형번이 큰 감속기를 선정해야 합니다.

■ 외형 치수



Unit : mm

형번	A	B	C	D1	L1	W1	X1	Y1	P1	D2	L2	W2	X2	Y2	P2
180	395	665	275	18	35	6	6	14.5	150	85	140	22	14	76	155
200	440	740	305	22	40	6	6	18.5	170	95	160	25	14	86	175
225	497	835	335	24	40	8	7	20	190	100	180	28	16	90	195
250	555	930	390	28	50	8	7	24	210	110	180	28	16	100	215
280	620	1025	420	32	60	10	8	27	230	130	210	32	18	119	245
320	705	1160	480	38	60	10	8	33	260	140	240	36	20	128	270
360	790	1280	540	42	70	12	8	37	300	170	270	40	22	157	305
400	880	1420	620	48	80	14	9	42.5	325	180	310	45	25	165	330
450	995	1610	670	55	90	16	10	49	360	210	350	50	28	193	365
500	1110	1790	770	60	105	18	11	53	410	240	400	56	32	220	420
560	1240	2010	830	65	105	18	11	58	460	270	450	63	32	250	470
630	1400	2260	940	70	120	20	12	62.5	500	300	500	70	36	278	520
710	1570	2540	1040	80	140	22	14	71	540	340	550	80	40	315	560
800	1760	2850	1180	95	160	25	14	86	610	390	650	90	45	362	620

형번	E	F	G	H1	H2	H3	H4	J	K	M	N	O	T	Z-Ø S	OIL (L)	무게 (kg)
180	85	224.5	744	200	260	137	63	137.5	47.5	190	230	65	20	8-19	14	200
200	95	244.5	819	225	285	155	70	150	55	210	250	80	25	8-24	18	270
225	108	276	927	250	305	170	80	165	65	235	280	80	25	8-24	25	370
250	120	301	1022	280	355	190	90	195	60	270	320	100	30	8-28	35	530
280	120	331	1117	310	385	210	100	200	85	285	350	100	30	8-28	48	700
320	140	379	1288	350	425	238	112	215	100	320	400	110	35	8-35	65	1050
360	140	414	1408	400	465	275	125	250	100	360	460	110	35	8-35	100	1450
400	155	452	1554	450	525	310	140	275	110	400	520	130	40	8-42	150	2050
450	175	527	1784	500	575	340	160	310	130	450	570	140	40	8-42	200	2800
500	200	571	1972	560	625	380	180	335	145	500	650	160	40	8-48	300	3950
560	235	626	2192	630	685	430	200	370	165	560	710	170	45	8-48	450	5300
630	255	699	2448	710	775	485	225	420	185	630	800	190	50	8-56	560	7700
710	295	784	2758	800	855	550	250	470	205	710	880	210	55	8-56	800	10800
800	335	867	3074	900	945	620	280	530	225	800	1000	230	60	8-66	1170	15500

NOTE. 1. 축 경 공차 : $D \leq 80 = m6$, $D > 80 = n6$ 2. 키 공차 : KS B 1311 or JIS B 1301